

ul. Martyniaków 7  
43 - 603 Jaworzno  
tel. +48 32 31 73 700  
fax +48 32 31 73 746  
[www.zre.com.pl](http://www.zre.com.pl)



## Hydrauliczna giętarka do rur i profili AMOB MAH120/3 AC

**1. PRZEDMIOT OFERTY.**

Przedmiotem oferty jest hydrauliczna giętarka do rur i profili AMOB MAH120/3 AC.

**2. ZAKRES OFERTY.**

Oferta swym zakresem obejmuje sprzedaż urządzenia- hydrauliczna giętarka do rur i profili AMOB MAH120/3 AC.

**3. ZAŁĄCZNIKI.**

Załącznik nr 1 – Dokumentacja techniczna urządzenia.

## Hydrauliczna giętarka do rur i profili AMOB MAH120/3 AC

Specyfikacja funkcyjna:

- trzy rolki napędowe
- dwie rolki dociskowe sterowane oddzielnie (umożliwiają uzyskanie mniejszych promieni oraz dają wygodę pracy z możliwością podawania materiału ze stołu podawczego)
- wałki w maszynie z wysokiej jakości, wytrzymałej stali, wykonane z materiału FR3
- solidna rama spawana, częściowo odlewana zapewniająca dużą sztywność konstrukcji
- trójwymiarowe rolki prowadzące do gięcia spiral (wałki) z hydrauliczną regulacją
- regulowane rolki (sekcyjne) do profili prostokątnych obrabiane cieplnie – hartowane
- odczyt położenia rolek gnących. Dwa cyfrowe wyświetlacze na konsoli operatora, wskazujące położenie lewej i prawej rolki gięcia X & Y (oś). Możliwość zaprogramowania pozycji STOP
- wysoko-obciążeniowe łożyska
- wolno stojący pulpit sterujący maszyną z wyświetlaczem pokazującym położenie rolki
- zabezpieczenie przed przeciążeniem
- hydrauliczny docisk rolek
- kompensacja prędkości rolek
- pozioma lub pionowa pozycja robocza
- rolki do gięcia rur fi: 30mm, 31,8mm, 38mm, 44,5mm, 51mm, 57mm, 60,3mm, 63,5mm, 70mm, 76mm

Dane techniczne oraz parametry techniczne MAH 120 AC:

Średnica wałki.....	100 mm
Średnica rolki, sekcyjne hartowane.....	315 mm
Moc (kW).....	11 kW
Prędkość (obrotów/min).....	5,5
Waga (kg).....	2290 kg
Wymiary (D x S x W).....	1433 x 1450 x 1760

PERFIL/PROFILE	Dim. (mm) Ø Min. (mm)	PERFIL/PROFILE	Dim. (mm) Ø Min. (mm)	PERFIL/PROFILE	Dim. (mm) Ø Min. (mm)	PERFIL/PROFILE	Dim. (mm) Ø Min. (mm)
1	100x25 Ø1600	6	Ø114,3X3,6 Ø1000	11	100x100X11 Ø1200	16	IPN180 Ø1000
2	200x35 Ø1000	7	100x50x5 Ø2800	12	100x100X11 Ø1000	17	HEB100 Ø1200
3	60x60 Ø1000	8	90x90x4 Ø2500	13	100x100X11 Ø1200	18	—
4	Ø70 Ø800	9	90x90x8 Ø1200	14	UPN180 Ø1000	19	IPN120 Ø3000
5	Ø120x2 Ø1800	10	90x90x8 Ø1200	15	UPN180 Ø1000	20	—

### Sterowanie:

Sterowanie w maszynach AMOB to pulpit sterujący z cyfrowym wyświetlaczem położenia rolek.

Maszyny AC charakteryzują dwie oddzielnie sterowane rolki dociskowe. Każda z tych rolek posiada oddzielny odczyt położenia, dzięki temu maszynę można ustawić dokładnie aby uzyskać powtarzalność gięć.

Maszyny wyposażone w hydrauliczne wałki do gięcia spiral posiadają dodatkowe przyciski sterujące pozycją wałków.

### 4. KONTAKT

MAREK MACIASZEK, TEL. +48 665-663-020