

ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service**

bescheinigt dem Unternehmen

**Zakłady Remontowe Energetyki Katowice
Spółka Akcyjna
ul. Gen. Z.W. Jankego 13
40-615 Katowice**

die Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2, sowie die
Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten
DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1. und
AD 2000 HP 0 Abs. 3., HP100R, TRD 201

in dem auf der Anlage angegeben Geltungsbereich

Prüfbericht Nr.: **PL09/53863/22**

Zertifikat Nr.: **0090 153 1229**

Zertifikat gültig bis: **2025-09-29**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 29.09.2022




A. Grotkowski
TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service
Überwachung Herstellung



ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 1229

Zertifikatsinhaber	Zakłady Remontowe Energetyki Katowice Spółka Akcyjna ul. Gen. Z.W. Jankego 13 40-615 Katowice Poland				
Schweißtechnische Fertigungsstätte	Zakłady Remontowe Energetyki Katowice Spółka Akcyjna ul. Martyniaków 7, 43-603 Jaworzno ul. Podmiejska 87D, 44-207 Rybnik				
Anwendungsbereich	Rohrleitungen, Druckbehälter				
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DIN EN 13445, DIN EN 13480, DIN EN 12952 AD 2000 Merkblätter HP0 / HP 100R / TRD 201				
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke 1,61 mm bis 260 mm Länge bis zu 16 000 mm Durchmesser bis \varnothing 5000 mm				
Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">DGRL, annex I, 3.1.2</td> <td style="width: 50%;">AD 2000 HP0</td> </tr> <tr> <td>111, 114, 121, 135, 136, 138, 141, 783</td> <td>111, 121, 135, 136, 141</td> </tr> </table>	DGRL, annex I, 3.1.2	AD 2000 HP0	111, 114, 121, 135, 136, 138, 141, 783	111, 121, 135, 136, 141
DGRL, annex I, 3.1.2	AD 2000 HP0				
111, 114, 121, 135, 136, 138, 141, 783	111, 121, 135, 136, 141				
Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">DGRL, annex I, 3.1.2</td> <td style="width: 50%;">AD 2000 HP0</td> </tr> <tr> <td>1.1, 1.2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.1, 8.2, 43, 45</td> <td>1.1, 1.2, 5, 6, 8</td> </tr> </table>	DGRL, annex I, 3.1.2	AD 2000 HP0	1.1, 1.2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.1, 8.2, 43, 45	1.1, 1.2, 5, 6, 8
DGRL, annex I, 3.1.2	AD 2000 HP0				
1.1, 1.2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.1, 8.2, 43, 45	1.1, 1.2, 5, 6, 8				
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Tomasz Rech , 08.10.1973 (IWE, EWE) Dyplom Nr: PL-IWE-308/S/976/2009, PL-EWE-00976/2005 Konrad Kurek , 24.10.1982 (IWE) Dyplom Nr: PL/IWE/2290/2017				
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Piotr Falfasiński , 14.01.1963 (VT2, PT2, MT2) Certyfikat Nr: 01786-VT2, 0139/2019/PT2/Z-01, PT2/14044/2018/2, 0138/2019/MT2/Z-01 Piotr Zięcina , 23.08.1988 Certyfikat Nr: 2018/VT2-0477/00, 02720-PT2, MT2/16449/2020/2, RT3/15756/2019/0				
Sonstige Bestimmungen	<p>Die Zertifizierungsstelle muss das Qualitätssicherungssystem innerhalb der Gültigkeitsdauer des Zertifikats jährlich überwachen.</p> <p>Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.</p> <p>Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Anlage oder anderen Bedingungen der Zertifizierung informieren.</p>				
Bemerkungen	Weitere Details sind dem zugehörigen Inspektionsbericht zu entnehmen.				