

ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service**

bescheinigt, dem Unternehmen

**Zakłady Remontowe Energetyki Katowice
Spółka Akcyjna
ul. Gen. Z. W. Jankego 13
40-615 Katowice
POLEN**

die Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie die
Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten
gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1
und AD 2000 HP 0 Abs. 3, HP 100R.

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **PL06/71184/25**

Zertifikat Nr.: **0090 153 1785**

Zertifikat gültig bis : **29.09.2028**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 30.09.2025

rev. 01 / 30.09.2025



Aleksander Grotkowski
TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 1785 vom 30.09.2025

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Zakłady Remontowe Energetyki Katowice Spółka Akcyjna ul. Martyniaków 7, 43-603 Jaworzno ul. Podmiejska 87D, 44-207 Rybnik
Anwendungsbereich	Rohrleitungen, Druckbehälter
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	DIN EN 1090-1, DIN EN 13445, DIN EN 13480, DIN EN 12952, DIN EN 12953, EN 15085 ISO 9606-1, ISO 14732, ISO 17660-1 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15609-2 ISO 15607, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 15614-7 ISO 17663 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 10863, ISO 17635, ISO 17636-1, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640, ISO 22825 ISO 17662 ISO 14555
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 260 mm Länge bis 16 000 mm Durchmesser bis 5000 mm
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DIN EN 13445, DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter HP0 / HP 100R
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Tomasz Rech, Stufe C, (IWE, EWE) Konrad Kurek, Stufe C, (IWE)
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Piotr Falfasiński, (VT2) Piotr Zięcina, (VT3, PT3, MT3, RT3)

Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608
111	DGRL, annex I, 3.1.2: 1.1, 1.2, 6, 8; AD 2000 HP-0: 1.1, 1.2, 6
114	DGRL, annex I, 3.1.2: 1.1, 1.2; AD 2000 HP-0: 1.1, 1.2
121	DGRL, annex I, 3.1.2: 5
135	DGRL, annex I, 3.1.2: 1.1, 1.2, 5; AD 2000 HP-0: 1.1, 1.2, 5
136	DGRL, annex I, 3.1.2: 1.1, 1.2, 5, 7; AD 2000 HP-0: 1.1, 1.2, 5
141	DGRL, annex I, 3.1.2: 1.1, 1.2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 43, 45; AD 2000 HP-0: 1.1, 1.2, 5, 6, 7, 8
783	DGRL, annex I, 3.1.2: 1.1, 1.2; AD 2000 HP-0: 1.1, 1.2

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.
Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage
oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.